



Referenz

E-RTG™ Container Kran

Schleifleitung, Programm 0813 „Drive-In L“



Anlagenbeschreibung

E-RTG™ Container Kran [Testinstallation]

Land

USA

Ort

Savannah/Georgia Port

Realisiert

2012

Vertretung

Conductix-Wampfler [USA]

Betreiber

Georgia Ports Authority Garden City Terminal

Technische Anforderung

Elektrifizierung von 4 Container-Blöcken mit RTG
Nutzung [E-RTG™ Drive-In L]

Produkt[e]

- Schleifleitung, Programm 0813 SinglePowerLine
- Drive-In L Units, Programm 0852

Zusätzliche Produktinformation[en]

- Anordnung der Schleifleitung: 4 Parallel
- Energie-Rückspeisung (Powerfeedback) der Bremsenergie über entsprechend dimensionierte Schleifleitungen
- "Back to Back" Anordnung der Schleifleitungslinien

Anzahl Pole

3 + PE

Stromabnehmer

Doppelstromabnehmer

Einspeisung

Mitteneinspeisung

Strom

1000 A

Spannung

480 V

Länge [System]

660 m

Systemverlauf

Linear

Verfahrweg [Verbraucher]

Max. 165 m pro Block

Verfahrgeschwindigkeit [Verbraucher]

135 m/min

Umgebungsbedingung[en]

Container-Hafen [Seeluft]